

СОДЕРЖАНИЕ

Общая часть.....	5
1. Характеристика применяемого оборудования и технология работы.....	8
2. Организация труда.....	9
3. Нормативная часть.....	11
3.1 Нормы выработки и времени на распиловку круглых лесоматериалов на одноэтажных лесопильных рамах.....	11
3.2 Нормы выработки и времени на изготовление тарной дощечки из не обрезных пиломатериалов хвойных и мягких лиственных пород.....	14
3.3 Нормы выработки и времени на изготовление тарной дощечки хвойных и мягких лиственных пород из дровяной древесины и древесины для технологической переработки.....	18
3.4 Нормы выработки и времени на фрезерование заготовок для деревянных ящиков на односторонних рейсмусовых станках типа СРЗ-7, СР6-9, СР8-1, СР12-3.....	23
3.5 Нормы выработки и времени на фрезерование заготовок для деревянных ящиков на двухсторонних рейсмусовых станках типа СР2Р8-3, С2Р12-2.....	23
3.6 Нормы выработки и времени на фрезерование заготовок для деревянных ящиков на строгальных четырехсторонних станках типа С16-4А, С10-2, С26-2.....	24
3.7 Нормы выработки и времени на фрезерование заготовок для деревянных ящиков на односторонних фуговальных станках типа СФАЗ-1, СФА4-1, СФК6-1.....	24
3.8 Нормы выработки и времени на фрезерование заготовок для деревянных ящиков на двухсторонних фуговальных станках типа С2ФЗ-3, С2Ф4-1...	25
3.9 Нормы выработки и времени на фрезерование заготовок для деревянных ящиков на односторонних фуговальных станках типа СФЗ-3, СФ4-1, СФ6-1.....	26
3.10 Нормы выработки и времени на наборе щитов деревянных ящиков и прирезке их на заданную ширину на щитонаборном станке ЦЩ-1	26
3.11 Нормы выработки и времени на сколотку щитов для деревянных ящиков. 29	
3.11.1 Сколотка плотных двухпланочных щитов на гвоздезабивных Станках типа ГЗС-М и 2ЯГ.....	29
3.11.2 Сколотка плотных четырехпланочных щитов на гвоздезабивных Станках типа ГЗС-М, и 2ЯГ.....	30
3.11.3 Сколотка решетчатых двухпланочных щитов на гвоздезабивных станках типа ГЗС-М.....	31
3.12 Нормы выработки и времени на сколотке корпусов деревянных ящиков на гвоздезабивных станках типа ГЗС-М и 2ЯГ.....	31
3.12.1 Сколотка корпусов ящиков из готовых торцовых стенок и дощечек боковых стенок.....	33
3.12.2 Сколотка копусов плотных и решетчатых ящиков из щитов торцовых и боковых стенок.....	33
3.13 Нормы выработки и времени по прибивке дна к корпусу деревянного ящика на гвоздезабивных станках типа ГЗС-М и 2 ЯГ.....	34
3.13.1 Прибивка дна из отдельных дощечек к корпусу плотного или решетчатого ящика.....	35

3.13.2 Прибивка щита дна к корпусу плотного или решетчатого ящика ...	36
3.13.3 Сколотка щитов из ДВП для ящиков на гвоздезабивном станке типа ГЗС-М.....	37
3.14 Нормы выработки и времени на сколотку деревянных ящиков вручную..	37
3.14.1 Сколотка головок на четырех наружных планках с ручками	37
3.14.2 Прибивка боковин к головкам с одновременной оковкой металлической лентой.....	38
3.14.3 Сколотка ящиков с оковкой по углам с решеткой внутри	38
3.14.4 Сколотка ящиков под оборудование размером 1020X520X520 мм..	39
3.14.5 Сколотка щитов ящика П-131-156-01 размером 2950X594X550 мм (под электрооборудование).....	39
3.14.6 Сколотка ящиков под оборудование размером 480X320X215 мм....	40
3.14.7 Сколотка ящиков под фарфоровые изделия.....	41
3.14.8 Сколотка щитов ящиков размерами 470X340X360 мм и 740 X 325 X X 325 мм.....	41
3.14.9 Сколотка ящиков из щитов.....	41
3.14.10 Сколотка ящиков размером 700X650X550 мм с заготовкой угольников	42
3.14.11 Изготовление пикировочных ящиков	43
3.15 Нормы выработки и времени на раскрой фанерных щитов на заготовки для фанерных ящиков на станках типа Ц6-2 (Ц-6, Ц-5).....	43
3.15.1 Продольный раскрой фанерных щитов на заготовки	44
3.15.2 Поперечный раскрой фанерных щитов на заготовки.....	45
3.16 Нормы выработки и времени на сшивку щитов фанерных ящиков на проволокосшивных станках типа ЯС-2щ, Рапид-710.....	46
3.17 Нормы выработки и времени на сколотке корпусов фанерных ящиков ...	46
3.18 Нормы выработки и времени на прибивке дна к корпусу фанерного ящика	47
3.19 Нормы выработки и времени на изготовление посылочных ящиков.....	48
4. Приложение	49