

Содержание

1.	Общая часть.....	1
1.1	Область применения.....	1
1.2	Организация труда.....	1
1.3	Требования безопасности.....	2
1.4	Методические указания.....	2
1.5	Пример расчета.....	7
2.	Нормативная часть.....	8
2.1	Карты нормативов времени по ГОСТ 5264-80.....	8
Карта 1	Швы стыковых соединений с отбортовкой двух кромок односторонние С1.....	8
Карта 2	Швы стыковых соединений без скоса кромок односторонние С2.....	9
Карта 3	Швы стыковых соединений с отбортовкой одной кромки односторонние С3.....	10
Карта 4	Швы стыковых соединений без скоса кромок односторонние на съемной подкладке С4.....	11
Карта 5	Швы стыковых соединений без скоса кромок односторонние на остающейся подкладке С5.....	12
Карта 6	Швы стыковых соединений без скоса кромок односторонние замковые С6.....	13
Карта 7	Швы стыковых соединений без скосов кромок двусторонние С7.....	14
Карта 8	Швы стыковых соединений без скоса кромок с последующей строжкой двусторонние С42.....	15
Карта 9	Швы стыковых соединений со скосом одной кромки односторонние на съемной подкладке.....	16
Карта 10	Швы стыковых соединений со скосом одной кромки односторонние на остающейся подкладке С10.....	18
Карта 11	Швы стыковых соединений со скосом одной кромки односторонние замковые С11.....	20
Карта 12	Швы стыковых соединений со скосом одной кромки двусторонние С12 и односторонние С8.....	22
Карта 13	Швы стыковых соединений с криволинейным скосом одной кромки двусторонние С13.....	24
Карта 14	Швы стыковых соединений с ломаным скосом одной кромки двусторонние С14.....	26
Карта 15	Швы стыковых соединений с двумя симметричными скосами одной кромки двусторонние С15.....	28
Карта 16	Швы стыковых соединений с двумя симметричными криволинейными скосами одной кромки двусторонние С16.....	30
Карта 17	Швы стыковых соединений с двумя несимметричными скосами одной кромки двусторонние С43.....	32
Карта 18	Швы стыковых соединений со скосом двух кромок односторонние на съемной подкладке С18.....	35
Карта 19	Швы стыковых соединений со скосом двух кромок односторонние на остающейся подкладке С19.....	37
Карта 20	Швы стыковых соединений со скосом двух кромок односторонние замковые С20.....	39
Карта 21	Швы стыковых соединений со скосом двух кромок двусторонние С21 и односторонние С17.....	41
Карта 22	Швы стыковых соединений с криволинейным скосом двух кромок двусторонние С23.....	43
Карта 23	Швы стыковых соединений с ломаным скосом двух кромок двусторонние С24.....	45

Карта 24	Швы стыковых соединений с двумя симметричными скосами двусторонние С25.....	47
Карта 25	Швы стыковых соединений с двумя симметричными криволинейными скосами двух кромок двусторонние С26.....	49
Карта 26	Швы стыковых соединений с двумя симметричными ломаными скосами двух кромок двусторонние С27.....	51
Карта 27	Швы стыковых соединений с отбортовкой двух кромок односторонние С28.....	53
Карта 28	Швы стыковых соединений с двумя несимметричными скосами двух кромок двусторонние С39.....	54
Карта 29	Швы стыковых соединений с двумя несимметричными скосами двух кромок двусторонние С40.....	58
Карта 30	Швы стыковых соединений со скосом двух кромок двусторонние со строжкой двусторонние С45.....	61
Карта 31	Швы угловых соединений с отбортовкой одной кромки односторонние У1.....	63
Карта 32	Швы угловых соединений с отбортовкой одной кромки односторонние У2.....	64
Карта 33	Швы угловых соединений без скоса кромок односторонние У4 при $(0.5S \leq n > 0)$	65
Карта 34	Швы угловых соединений без скоса кромок односторонние У4 при $(S \leq n > 0.5S)$	66
Карта 35	Швы угловых соединений без скоса кромок двусторонние У5 при $(0.5S \leq n > 0)$	67
Карта 36	Швы угловых соединений без скоса кромок двусторонние У5 при $(S \leq n > 0.5S)$	68
Карта 37	Швы угловых соединений со скосом одной кромки двусторонние У7 и односторонние У6.....	69
Карта 38	Швы угловых соединений с двумя симметричными скосами одной кромки двусторонние У8.....	71
Карта 39	Швы угловых соединений со скосом двух кромок односторонние У9 и двусторонние У10.....	74
Карта 40	Швы тавровых или нахлесточных соединений без скоса кромок односторонние Т1, Н1 и двусторонние Т3, Н2.....	76
Карта 41	Швы тавровых соединений с криволинейным скосом одной кромки двусторонние Т2.....	77
Карта 42	Швы тавровых соединений с двумя симметричными криволинейными скосами одной кромки двусторонние Т 5.....	79
Карта 43	Швы тавровых соединений со скосом одной кромки односторонние Т6 и двусторонние Т7.....	81
Карта 44	Швы тавровых соединений с двумя симметричными скосами одной кромки двусторонние Т8.....	83
Карта 45	Швы тавровых соединений с двумя симметричными скосами одной кромки двусторонние Т9.....	85
	2.2 Карты нормативов времени по ОСТ5Р.9633–2015.....	87
Карта 46	Швы стыковых соединений без скоса кромок двусторонние С16.....	87
Карта 47	Швы стыковых соединений со скосом кромок односторонние на подкладке С-18.....	88
Карта 48	Швы стыковых соединений с ломанным скосом кромок односторонние на подкладке С–19.....	89
Карта 49	Швы стыковых соединений со скосом кромок двусторонние С–17.....	90
Карта 50	Швы стыковых соединений с двумя несимметричными скосами кромок двусторонние С20.....	91

Карта 51	Швы стыковых соединений с двумя симметричными криволинейными скосами кромок двусторонние С21.....	93
Карта 52	Швы угловых соединений со скосом одной комки двусторонние У1.....	94
Карта 53	Швы угловых соединений с двумя несимметричными скосами кромок двусторонние У-2.....	95
Карта 54	Швы тавровых соединений со скосом одной кромки двусторонние Т-1.	96
Карта 55	Швы тавровых соединений с двумя симметричными скосами одной кромки двусторонние Т-2.....	97
	2.3 Вспомогательное время, зависящее от длины сварного шва.....	98
Карта 56	Вспомогательное время на зачистку кромок свариваемых деталей перед сваркой вручную.....	98
Карта 57	Вспомогательное время на смену электродов.....	98
Карта 58	Вспомогательное время на зачистку шва от шлака после выполнения каждого прохода вручную.....	98
Карта 59	Вспомогательное время на промазку мелом околошовной зоны и удаление её после сварки.....	98
Карта 60	Вспомогательное время на осмотр, контроль размеров и клеймение шва	98
	2.4 Коэффициенты к нормам времени.....	99
Карта 61	Коэффициенты в зависимости от вида шва или способа сварки.....	99
Карта 62	Коэффициенты в зависимости от марки электродов.....	99
Карта 63	Коэффициенты в зависимости от условий сварки.....	100
Приложение 1	Режимы ручной дуговой сварки коррозионностойких	
Обязательное	(нержавеющих) сталей аустенитного класса покрытыми электродами.....	102