

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ЦЕНТР ТЕХНОЛОГИИ СУДОСТРОЕНИЯ И  
СУДОРЕМОНТА»**

**ТИПОВЫЕ УКРУПНЕННЫЕ НОРМАТИВЫ  
ВРЕМЕНИ НА РАСТОЧКУ ДЕЙДУДНЫХ И  
РУЛЕВЫХ УСТРОЙСТВ**

**ГКЛИ.3530-044-2017**

(мелкосерийное и серийное производство)

**МОСКВА 2017**

Сборник типовых укрупнённых нормативов времени работ по расточке дейдвудных и рулевых устройств (единичное и мелкосерийное производство) по Реестру сборников норм труда определен в РАЗДЕЛ 22 «Работы, выполняемые при строительстве и ремонте судов».

ШИФР 22.01.76.

РАЗДЕЛ 22 Работы, выполняемые при строительстве и ремонте судов.

Настоящие типовые укрупненные нормативы времени предназначены для технического нормирования работ по расточке дейдвудных и рулевых устройств в условиях единичного и мелкосерийного производства.

Нормативы времени разработаны на основе изучения рациональной организации труда, прогрессивных технологических процессов, применяемых расточных станков и приспособлений, передового опыта предприятий отрасли по выполнению и нормированию работ по расточке дейдвудных и рулевых устройств.

Разработаны Акционерным обществом  
«Центр технологии судостроения и судоремонта»

Заключение в соответствии  
Федеральному законодательству Российской Федерации  
ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России

№56464 от «15» ноября 2017 года

© Институт труда | Все права защищены

## Содержание

1.	Общая часть.....	1
1.1	Область применения.....	1
1.2	Организация труда.....	1
1.3	Требования безопасности.....	2
1.4	Методические указания.....	2
1.5	Примеры расчета.....	5
2.	Нормативная часть.....	8
2.1	Подготовительные работы, выполняемые при растачивании.....	8
Карта 1	Подготовка станков к работе.....	8
	Монтаж и демонтаж станков или приспособлений для растачивания	
Карта 2	дейдвудного и рулевого устройств.....	9
Карта 3	Установка и снятие оснастки для растачивания.....	10
	Снятие замеров посадочных поясов дейдвудного и рулевого	
Карта 4	устройств.....	11
Карта 5	Доводка посадочных поясов после растачивания.....	12
Карта 6	Консервация посадочных поясов.....	13
2.2	Растачивание кронштейнов, мортир и дейдвудного устройства с помощью станков типа ЛР.....	14
Карта 7	Черновое растачивание посадочных поясов.....	14
Карта 8	Получистовое растачивание посадочных поясов.....	15
Карта 9	Чистовое растачивание посадочных поясов.....	16
Карта 10	Проточка посадочного пояса под обтекатель.....	17
Карта 11	Проточка выточек под фланец втулки.....	18
Карта 12	Подрезка торцов посадочных поясов.....	19
2.3	Растачивание с помощью приспособлений посадочных поясов  выточек, торцов под баллер и перо руля.....	20
Карта 13	Черновое растачивание посадочных поясов.....	20
Карта 14	Чистовое растачивание посадочных поясов.....	22
Карта 15	Проточка выточек под фланец втулки.....	24
Карта 16	Подрезка торцов посадочных поясов.....	26
2.4	Растачивание и подрезание торцов пера руля с помощью приспособления на стенде.....	27
Карта 17	Черновое растачивание посадочных поясов.....	27
Карта 18	Чистовое растачивание посадочных поясов.....	28
Карта 19	Проточка выточек под фланец втулки.....	29
Карта 20	Подрезка торцов посадочных поясов.....	30
2.5	Растачивание посадочных поясов с помощью станков типа ОФ.....	31
Карта 21	Черновое растачивание посадочных поясов.....	31
Карта 22	Чистовое растачивание посадочных поясов.....	32
Приложение 1	Режимы резания, принятые при горизонтальном растачивании кронштейнов, мортир и дейдвудного устройства на судне при помощи станков типа ЛР.....	33
Обязательное		
Приложение 2	Режимы резания, принятые при вертикальном растачивании и подрезании торцов на судне при помощи приспособлений.....	38
Обязательное		
Приложение 3	Режимы резания, принятые при горизонтальном растачивании и подрезании торцов пера руля на стенде приспособлением.....	40
Обязательное		
Приложение 4	Режимы резания, принятые при подрезании и растачивании посадочных поясов станками типа ОФ.....	42
Обязательное		