

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

1. Общая часть.....	3
2. Условные обозначения, принятые в нормативах.....	4
3. Методические указания.....	5
4. Состав нормы времени.....	6
5. Расчет нормы времени.....	8
6. Указания о применении нормативов.....	11
7. Автоматическая сварка под слоем флюса.....	13
Карта 1. Швы стыковых соединений без скоса кромок, двусторонние.....	13
Карта 2. Швы стыковых соединений без скоса кромок, двусторонние на флюсовой подушке.....	14
Карта 3. Швы стыковых соединений без скоса кромок, двусторонние с ручной сваркой с другой стороны.....	15
Карта 4. Швы стыковых соединений без скоса кромок, односторонние, на флюсовой подушке и флюсо-медной подкладке.....	16
Карта 5. Швы стыковых соединений V-образные со скосом двух кромок, двусторонние....	17
Карта 6. Швы стыковых соединений V-образные со скосом двух кромок, двусторонние с двусторонней ручной подваркой корня шва.....	18
Карта 7. Швы стыковых соединений V-образные со скосом двух кромок, двусторонние с ручной сваркой с другой стороны.....	19
Карта 8. Швы стыковых соединений X-образные с двумя симметричными скосами двух кромок, двусторонние.....	20
Карта 9. Швы стыковых соединений X-образные с двумя несимметричными скосами двух кромок, двусторонние с ручной сваркой с другой стороны.....	21
Карта 10. Швы тавровых соединений без скоса кромок, односторонние и двусторонние сплошные (сварка наклонным электродом).....	22
Карта 11. Швы тавровых соединений со скосом одной кромки, двусторонние с ручной подваркой.....	23
Карта 12. Швы тавровых соединений с двумя скосами одной кромки, двусторонние.....	24
8. Автоматическая сварка труб под слоем флюса.....	25
Карта 13. Швы стыковых соединений без скоса кромок, односторонние.....	25
Карта 14. Швы стыковых соединений V-образные со скосом двух кромок, односторонние.....	25
Карта 15. Швы стыковых соединений V-образные со скосом двух кромок, односторонние с подкладкой.....	26
Карта 16. Швы стыковых соединений с криволинейным скосом двух кромок, односторонние.....	27
Карта 17. Швы тавровых соединений без скоса кромок, двусторонние.....	28
Карта 18. Швы стыковых и тавровых соединений.....	30
9. Полуавтоматическая сварка под слоем флюса.....	35
Карта 19. Швы стыковых соединений без скоса кромок, двусторонние.....	35
Карта 20. Швы стыковых соединений без скоса кромок, двусторонние с ручной сваркой с другой стороны.....	36
Карта 21. Швы стыковых соединений V-образные со скосом двух кромок, двусторонние..	37
Карта 22. Швы стыковых соединений V-образные со скосом двух кромок, двусторонние с двусторонней ручной подваркой корня шва.....	38
Карта 23. Швы стыковых соединений V-образные со скосом двух кромок, двусторонние с ручной сваркой с другой стороны.....	39
Карта 24. Швы стыковых соединений X-образные с двумя симметричными скосами двух кромок, двусторонние.....	40
Карта 25. Швы стыковых соединений X-образные с двумя несимметричными скосами двух кромок, двусторонние с ручной сваркой с другой стороны.....	41
Карта 26. Швы тавровых соединений без скоса кромок, односторонние и двусторонние....	42
Карта 27. Швы тавровых соединений со скосом одной кромки, двусторонние (с ручной подваркой).....	43

Карта 28. Швы тавровых соединений с двумя скосами одной кромки, двусторонние с ручной сваркой с другой стороны.....	44
10. Полуавтоматическая сварка порошковой проволокой.....	45
Карта 29. Швы стыковых соединений без скоса кромок, двусторонние.....	45
Карта 30. Швы тавровых соединений без скоса кромок, односторонние и двусторонние....	46
11. Поправочные коэффициенты к неполному штучному времени.....	47
Карта 31. Коэффициенты к неполному штучному времени.....	47
12. Время подготовительно-заключительное, вспомогательное, на обслуживание рабочего места, отдых и личные надобности.....	49
Карта 32. Подготовительно-заключительное время.....	49
Карта 33. Вспомогательное время, зависящее от длины свариваемого шва.....	50
Карта 34. Вспомогательное время, зависящее от изделия и типа оборудования.....	53
Карта 35. Время на обслуживание рабочего места, отдых и личные надобности и подготовительно-заключительное время (для серийного и крупносерийного производства).....	61
13. Приложения.....	63
Приложение 1. Значения длины кольцевого стыка трубы (к карте 18).....	63