

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЦЕНТР ТЕХНОЛОГИИ СУДОСТРОЕНИЯ И
СУДОРЕМОНТА»**

**ТИПОВЫЕ УКРУПНЕННЫЕ НОРМАТИВЫ ВРЕМЕНИ
НА ОБРАБОТКУ КРОМОК КОРПУСНЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ГКЛИ.3520-045-2016**

(единичное и мелкосерийное производство)

Сборник типовых укрупнённых нормативов времени на работы по обработке кромок корпусных конструкций (единичное и мелкосерийное производство) по Реестру сборников норм труда определен в РАЗДЕЛ 22 «Работы, выполняемые при строительстве и ремонте судов».

ШИФР 22.01.39.

РАЗДЕЛ 22 Работы, выполняемые при строительстве и ремонте судов.

Настоящие укрупненные нормативы времени предназначены для технического нормирования работ по обработке кромок корпусных конструкций на предприятиях отрасли в условиях единичного и мелкосерийного производства.

Нормативы времени рассчитаны на оптимальные комплексы операций при обработке кромок корпусных конструкций.

Разработаны Акционерным обществом
«Центр технологии судостроения и судоремонта»

Заключение в соответствии
Федеральному законодательству Российской Федерации
ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России

№56464 от «15» ноября 2017 года

© Институт труда | Все права защищены

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая часть.....	1
1.1. Область применения	1
1.2. Организация труда	1
1.3. Требования безопасности	1
1.4. Методические указания	2
2. Обработка тепловая кромок	6
2.1. Резка тепловая	6
Карта 1. Резка припусков кромок листов по разметке	6
Карта 2. Резка припусков несимметричного полособульба	7
Карта 3. Резка припусков симметричного полособульба.....	8
Карта 4. Резка углового профиля.....	9
Карта 5. Резка швеллера	10
Карта 6. Резка двутавра	11
Карта 7. Резка профильной стали круглого и квадратного сечения	12
Карта 8. Ручная газовая резка труб.....	13
Карта 9. Ручная газовая резка по вскрытию вырезов	15
2.2. Разделка газовая ручная.....	17
Карта 10. Разделка кромок с односторонними и двусторонними скосами, с притуплением и без притупления	17
Карта 11. Разделка ласок	19
Карта 12. Разделка кромок стыкового соединения симметричного и несимметричного полособульба в составе набора секции, блока	20
3. Строжка тепловая.....	21
3.1. Строжка газовая	21
Карта 13. Строжка корня сварного шва	21
Карта 14. Строжка корня шва сварного соединения несимметричного полособульба	24
Карта 15. Строжка корня шва сварного соединения симметричного полособульба	25
Карта 16. Строжка сварных швов и электроприхваток, временных приварных приспособлений (гребенок, рымов, косынок, угольников и др.)	26
Карта 17. Строжка дефектных участков сварного шва	27
Карта 18. Обработка деталей литых штевней	28
3.2. Строжка воздушно-дуговая.....	29
Карта 19. Строжка корня сварного шва	29
Карта 20. Строжка корня шва сварного соединения несимметричного полособульба	32
Карта 21. Строжка корня шва сварного соединения симметричного полособульба	34
Карта 22. Строжка сварных швов и электроприхваток, временных приварных приспособлений (гребенок, рымов, косынок, угольников и др.)	35
Карта 23. Строжка дефектных участков сварного шва	36
4. Обработка кромок корпусных конструкций пневматическим инструментом.....	37
4.1. Рубка	37
Карта 24. Рубка припусков кромок листов по разметке.....	37
Карта 25. Рубка кромок с односторонними и двусторонними скосами с притуплением и без притупления	39
Карта 26. Рубка ласок	41
Карта 27. Рубка корня сварного шва	42
Карта 28. Рубка дефектных участков сварного шва	44
4.2. Зачистка.....	45
Карта 29. Зачистка корня сварного шва после газовой строжки.....	45
Карта 30. Зачистка корня сварного шва после воздушно-дуговой строжки	47
Карта 31. Удаление корня сварного шва пневматическим инструментом.....	49
Карта 32. Зачистка усиления сварного шва и околошовной зоны от брызг и неровностей	51

Карта 33. Зачистка ласок после тепловой резки	52
Карта 34. Зачистка сварных швов и электроприхваток, временных приварных приспособлении (гребенок, рымов, косынок, угольников и др.)	53