

Содержание

1. Общая часть.....	3
2. Технология работы и характеристика применяемого оборудования.....	12
3. Организация труда.....	14
4. Нормативная часть.....	15
4.1. Укрупненные комплексы вспомогательного времени.....	15
Карта 1. Сборка деталей на проволоку и разборка их.....	15
Карта 2. Навешивание деталей на приспособление типа «елочка» вручную и снятие их.....	16
Карта 3. Укладка деталей в отверстия, на штыри приспособления или оправку и разборка их.....	17
Карта 4. Сборка деталей на стержневые приспособления и разборка их.....	18
Карта 5. Загрузка деталей в ящик для процессов науглероживания в твердом карбюризаторе и алюминирования и выгрузка их в тару вручную.....	19
Карта 6. Загрузка деталей на под печи с укладкой и выгрузка их в тару вручную..	20
Карта 7. Загрузка деталей на под печи навалом и выгрузка их в тару вручную.....	21
Карта 8. Загрузка деталей на под печи с укладкой и выгрузка их с пода печи в охлаждающую среду вручную.....	22
Карта 9. Загрузка деталей на под печи навалом и выгрузка их с пода печи в охлаждающую среду вручную.....	23
Карта 10. Загрузка поддонов (коробок) в печи и выгрузка их на под вручную.....	24
Карта 11. Загрузка поддонов (коробок) в печь и выгрузка их в охлаждающую среду вручную.....	25
4.2. Дифференцированные нормативы вспомогательного времени.....	26
Карта 12. Загрузка или выгрузка деталей на поддоны (в коробки, корзины и другую тару) с укладкой вручную.....	26
Карта 13. Загрузка или выгрузка деталей на поддон (в коробку, корзину и другую тару) навалом вручную.....	27
Карта 14. Сборка деталей на проволоку.....	29
Карта 15. Разборка деталей с проволоки.....	30
Карта 16. Навешивание деталей на приспособление.....	31
Карта 17. Снятие деталей с приспособления.....	32
Карта 18. Укладка деталей в отверстия или на штыри приспособления или оправку.....	33

Карта 19. Разборка деталей из приспособления или снятие с оправки.....	34
Карта 20. Сборка деталей на стержневые приспособления.....	35
Карта 21. Разборка деталей со стержневых приспособлений.....	36
Карта 22. Сборка деталей на приспособление при помощи подъемно-транспортных механизмов.....	37
Карта 23. Разборка деталей из приспособления при помощи подъемно-транспортных механизмов.....	38
Карта 24. Загрузка деталей в ящик для науглероживания в твердом карбюризаторе и алюминирования.....	39
Карта 25. Выгрузка деталей после процессов науглероживания в твердом карбюризаторе и алюминирования.....	40
Карта 26. Дополнительные приемы при науглероживании деталей в твердом карбюризаторе и другие работы.....	41
Карта 27. Загрузка деталей на под печи с укладкой вручную.....	42
Карта 28. Загрузка деталей на под печи навалом вручную.....	43
Карта 29. Выгрузка деталей с пода печи в тару вручную.....	44
Карта 30. Выгрузка деталей с пода печи в охлаждающую среду вручную.....	45
Карта 31. Выгрузка деталей из охлаждающего бака вручную.....	46
Карта 32. Загрузка поддонов (коробок) в печь или на конвейерную ленту вручную.....	47
Карта 33. Выгрузка поддонов (коробок) из печи на под вручную.....	48
Карта 34. Выгрузка поддонов (коробок) из печи в охлаждающую среду вручную..	49
Карта 35. Загрузка (продвижение) и выгрузка деталей, поддонов или коробок на платформу или порог печи.....	50
Карта 36. Загрузка и выгрузка деталей в холодильную камеру.....	51
Карта 37. Навешивание деталей на подвесной конвейер печи и снятие их.....	52
Карта 38. Покрытие деталей пастой для предохранения от науглероживания.....	53
Карта 39. Изолирование отдельных поверхностей деталей от химико-термической обработки вручную.....	55
Карта 40. Обезжиривание деталей в бензине, керосине или органическом растворителе.....	56
Карта 41. Протирка деталей салфеткой, ветошью.....	59
Карта 42. Открывание, закрывание загрузочных устройств термического оборудования и другие приемы по обслуживанию агрегатов.....	60

Карта 43. Загрузка и выгрузка связок деталей в печи-ванны вручную.....	63
Карта 44. Загрузка и выгрузка деталей в ковше или приспособлении в печи-ванны.....	64
Карта 45. Загрузка и выгрузка деталей с помощью клещей в печи-ванны вручную.....	65
Карта 46. Загрузка деталей, поддонов, коробок и приспособлений напод печи, печи-ванны, в охлаждающую среду при помощи подъемно-транспортных механизмов.....	66
Карта 47. Промывка деталей в горячей и холодной воде или в растворе каустической соды.....	67
Карта 48. Очистка деталей в дробеструйной камере с поворотным столом.....	68
Карта 49. Очистка деталей в дробометном ленточном барабане.....	69
Карта 50. Загрузка деталей в дробеструйный барабан для очистки вручную.....	70
Карта 51. Выгрузка деталей из дробеструйного барабана после очистки вручную..	71
Карта 52. Засыпка дроби в барабан.....	71
Карта 53. Обработка зубьев шестерен в дробометной машине проходного типа....	72
Карта 54. Обработка зубьев шестерен в дробометной машине карусельного типа...	73
Карта 55. Испытание твердости и проверка биения в центрах, глубины науглероживанного слоя. Клеймение детали.....	74
Карта 56. Правка стержневых деталей после термической обработки.....	75
Карта 57. Правка и охлаждение деталей в закалочных прессах.....	77
Карта 58. Подготовка приспособлений для загрузки деталей в термическое оборудование.....	78
Карта 59. Транспортировка деталей подъемно-транспортными механизмами.....	82
Карта 60. Застропливание или отстропливание коробки, приспособления.....	84
Карта 61. Переноска и перевозка груза вручную и на тележке.....	85
Карта 62. Перемещение поддонов по рольгангу.....	86
4.3. Укрупненные комплексы вспомогательного времени при закалке ТВЧ.....	87
Карта 63. Установка и снятие деталей вручную.....	87
Карта 64. Установка и снятие деталей при помощи подъемно-транспортных механизмов.....	90
Карта 65. Установка и снятие деталей при групповой закалке мелких деталей.....	93
Карта 66. Поворот детали.....	94

4.4. Время на организационно-техническое обслуживание рабочего места, отдых и личные надобности. Подготовительно-заключительное время (термическая, химико-термическая обработка деталей, закалка ТВЧ).....	95
Карта 67. Время на организационно-техническое обслуживание рабочего места, отдых и личные надобности.....	95
Карта 68. Подготовительно-заключительное время.....	96
Содержание.....	98