

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая часть.....	3
2.Техническая часть.....	5
2.1. Нормы штучного времени на блоки стационарных литьевых прессформ конусного типа .....	5
Карта 1. Подготовительно-заключительное время по видам обработки.....	5
Карта 2. Блоки стационарных одноместных литьевых прессформ конусного типа..	6
Карта 3. Блоки стационарных двухместных литьевых прессформ конусного типа..	7
Карта 4. Матрица.....	8
Карта 5. Матрица.....	8
Карта 6. Пуансон.....	9
Карта 7. Обойма нижняя.....	10
Карта 8. Обойма верхняя.....	11
Карта 9. Обойма нижняя.....	12
Карта 10. Обойма верхняя.....	13
Карта 11. Плита верхняя.....	14
Карта 12. Плита верхняя.....	14
Карта 13. Плита средняя.....	15
Карта 14. Плита средняя.....	15
Карта 15. Плита нижняя.....	16
Карта 16. Плита нижняя.....	17
Карта 17. Брусек.....	18
Карта 18. Брусек.....	18
Карта 19. Хвостовик составной.....	19
Карта 20. Хвостовик.....	19
Карта 21. Планка опорная.....	20
Карта 22. Колонка направляющая.....	20
Карта 23. Втулка направляющая.....	21
Карта 24. Плита толкателей.....	22
Карта 25. Плита хвостовика.....	23
Карта 26. Прокладка.....	23
Карта 27. Толкатель.....	24
Карта 28. Изоляционный пакет.....	24
Карта 29. Болты чистые с шестигранной головкой.....	25
2.2. Нормы штучного времени на блоки с нижним давлением для стационарный прессформ.....	26
Карта 30. Блоки с нижним давлением для стационарных прессформ.....	26
Карта 31. Матрица верхняя и нижняя.....	27
Карта 32. Пуансон.....	28
Карта 33. Обойма нижняя.....	29
Карта 34. Обойма верхняя.....	30
Карта 35. Плита верхняя.....	31
Карта 36. Плита средняя.....	31
Карта 37. Плита нижняя.....	32
Карта 38. Брусек.....	32
Карта 39. Брусек.....	33
Карта 40. Плита толкателей и прокладка.....	34
Карта 41. Плита.....	34
Карта 42. Прокладка верхняя и нижняя.....	35
Карта 43. Хвостик составной.....	36
Карта 44. Колонка опорная.....	37

Карта 45.	Колонка направляющая.....	37
Карта 46.	Втулка литниковая.....	38
Карта 47.	Тяга.....	38
Карта 48.	Изоляционный пакет.....	39
2.3. Нормы	штучного времени на блоки с нижним давлением для съемных форм.....	40
Карта 49.	Блоки с нижним давлением для съемных форм.....	40
Карта 50.	Матрица верхняя.....	41
Карта 51.	Матрица нижняя.....	42
Карта 52.	Пуансон.....	43
Карта 53.	Обойма нижняя.....	44
Карта 54.	Обойма верхняя.....	45
Карта 55.	Плита верхняя.....	46
Карта 56.	Плита средняя.....	47
Карта 57.	Плита нижняя.....	48
Карта 58.	Брусок.....	49
Карта 59.	Хвостовик составной.....	49
Карта 60.	Втулка литниковая.....	50
Карта 61.	Изоляционный пакет.....	50
2.4. Нормы	штучного времени на пакеты прессформ.....	51
Карта 62.	Нормы времени на обработку деталей пакета прессформ.....	51
Карта 63.	Группа сложности при обработке деталей пакета прессформ.....	51
Карта 64.	Пакет прессформы для стационарного литейного блока конусного типа....	52
Карта 65.	Нормы времени на детали пакета прессформы конусного типа.....	53
Карта 66.	Пакет формы для блока с нижним давлением.....	57
Карта 67.	Нормы времени на детали пакета прессформы с нижним давлением.....	58
2.4. Нормы	штучного времени на универсальные и некрепленные прессформы.....	60
Карта 68.	10-местная стационарная литейная прессформа с нижним давлением.....	60
Карта 69.	Нормы времени на ненормализованные детали стационарной 10-местной прессформы с нижним давлением.....	62
Карта 70.	Прессформа неблочного типа.....	64
Карта 71.	Нормы времени на обработку деталей прессформы неблочного типа.....	65
Карта 72.	Прессформа неблочного типа.....	69
Карта 73.	Нормы времени на обработку деталей прессформы неблочного типа.....	70
Приложения.....		74
Карта 74.	Нормы времени на слесарную обработку плоскостей прессформ, формообразующих прессуемую деталь.....	74
Карта 75.	Пример расчета норм времени на слесарную обработку плоскостей прессформы, формообразующих прессуемую деталь.....	75
Поправочные коэффициенты на штучное время в зависимости от обработки различных материалов.....		75