

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения.....	3
2. Характеристика производства и исполнителя работ.....	6
3. Нормативная часть.....	7
Таблица 1. Время на подготовительно-заключительную работу, организационно-техническое обслуживание рабочего места, отдых и личные надобности.....	7
Таблица 2. Измерение рулеткой, свертывание рулетки.....	8
Таблица 3. Измерение штангенциркулем.....	9
Таблица 4. Измерение штангенглубиномером.....	11
Таблица 5. Измерение штангенрейсмасом.....	12
Таблица 6. Измерение микрометром.....	14
Таблица 7. Измерение микрометрическим глубиномером.....	15
Таблица 8. Измерение микрометрическим нутромером.....	15
Таблица 9. Измерение стенкомером микрометрическим.....	16
Таблица 10. Проверка размеров рычажной скобой или рычажным микрометром, установленным на размер.....	17
Таблица 11. Проверка размеров глубиномером индикаторным.....	17
Таблица 12. Проверка размеров микрокатором, микатором.....	18
Таблица 13. Проверка размеров индикаторной скобой.....	18
Таблица 14. Проверка внутренних размеров универсальным прибором.....	18
Таблица 15. Проверка размеров нутромером индикаторным.....	19
Таблица 16. Прерывистая проверка стенкомером индикаторным.....	21
Таблица 17. Проверка размеров стенкомером индикаторным.....	22
Таблица 18. Проверка отклонений от геометрической формы индикатором.....	23
Таблица 19. Проверка размеров индикатором.....	23
Таблица 20. Проверка отверстий нутромером индикаторным (звездкой).....	24
Таблица 21. Измерение длины общей нормали шестерни микрометром зубомерным.....	25
Таблица 22. Проверка линейных размеров концевыми мерами.....	26
Таблица 23. Набор блоков из концевых мер .....	26
Таблица 24. Измерение щупом.....	27
Таблица 25. Прерывистое измерение щупом.....	30
Таблица 26. Измерение нутромером со шкалой.....	31
Таблица 27. Проверка размеров мерителями «на ощупь» по выступающей подвижной части мерителя.....	31
Таблица 28. Проверка размеров калибр-пробкой неполной односторонней.....	32
Таблица 29. Проверка размеров калибр-пробкой гладкой односторонней.....	35
Таблица 30. Проверка размеров калибр-пробкой неполной двусторонней.....	41
Таблица 31. Проверка размеров калибр-пробкой гладкой двусторонней.....	44
Таблица 32. Проверка размеров калибр-пробкой листовой односторонней.....	48
Таблица 33. Проверка размеров калибр-пробкой листовой двусторонней.....	52
Таблица 34. Проверка размеров скобами предельными односторонними.....	55
Таблица 35. Проверка размеров скобами двусторонними предельными.....	56
Таблица 36. Проверка размеров калибр-втулкой, скобой-втулкой двусторонними.....	57
Таблица 37. Проверка размеров калибр-кольцом гладким.....	57
Таблица 38. Проверка шага резьбы резьбомером.....	58
Таблица 39. Проверка длины резьбы отверстия приспособлением.....	58
Таблица 40. Проверка резьбы калибр-пробкой резьбовой односторонней.....	59
Таблица 41. Проверка резьбы калибр-пробкой резьбовой двусторонней.....	65
Таблица 42. Проверка резьбы калибр-кольцом резьбовым.....	71

Таблица 43. Проверка резьбы скобой резьбовой односторонней предельной.....	77
Таблица 44. Проверка резьбы скобой резьбовой индикаторной.....	77
Таблица 45. Проверка пазов калибрами двусторонними.....	78
Таблица 46. Проверка глубин, высот уступов, длин калибрами (шаблонами) двусторонними.....	78
Таблица 47. Проверка сопряжений калибр-пробкой или калибр-втулкой конусными "на краску".....	79
Таблица 48. Проверка наружных или внутренних конусов шаблонами двусторонними.....	79
Таблица 49. Проверка углов шаблонами.....	80
Таблица 50. Проверка длины общей нормали шестерни скобой шаговой двусторонней предельной.....	80
Таблица 51. Проверка отклонений от плоскостности, прямолинейности уровнем брюсковым, рамным.....	81
Таблица 52. Проверка отклонений от плоскостности техническим интерференционным методом.....	81
Таблица 53. Проверка размеров и шероховатости по отпечатку пластилина.....	81
Таблица 54. Проверка углов лекальным угольником.....	82
Таблица 55. Проверка плоскостей лекальной линейкой.....	82
Таблица 56. Измерение углов универсальным или оптическим угломерами.....	82
Таблица 57. Измерение квадрантом.....	83
Таблица 58. Проверка контуров деталей (сборочных единиц) шаблонами.....	83
Таблица 59. Проверка радиусов радиусомерами.....	83
Таблица 60. Проверка радиального биения шестерни по окружности выступов индикатором.....	84
Таблица 61. Проверка радиального биения шестерни по делительной окружности индикатором с модульной головкой.....	84
Таблица 62. Проверка радиального биения шестерни по делительной окружности индикатором и роликом.....	85
Таблица 63. Проверка отклонений от перпендикулярности гладкого отверстия относительно торца калибр-пробкой и щупом.....	85
Таблица 64. Проверка отклонений от перпендикулярности резьбового отверстия относительно торца калибр-пробкой резьбовой и щупом .....	86
Таблица 65. Проверка отклонений от соосности гладких отверстий калибр- пробкой.....	88
Таблица 66. Проверка шероховатости обработки поверхности визуально по эталону.....	91
Таблица 67. Определение твердости по методу Бринелля прибором ТШ—2М.....	92
Таблица 68. Определение твердости по методу Роквелла прибором ТК-2М.....	92
Таблица 69. Контроль толщины покрытия деталей капельным методом.....	93
Таблица 70. Контроль толщины покрытия деталей струйно-периодическим методом.....	94
Таблица 71. Контроль толщины покрытия при цинковании, кадмировании, хромировании прибором МТ-ЗОН.....	95
Таблица 72. Проверка размеров фасонными шаблонами.....	95
Таблица 73. Настройка инструментов, приборов.....	96
Таблица 74. Определение искомых величин арифметическим действием.....	99
Таблица 75. Проверка радиального биения.....	100
Таблица 76. Перемещение.....	101
<b>Содержание.....</b>	<b>102</b>