

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЦЕНТР ТЕХНОЛОГИИ СУДОСТРОЕНИЯ И
СУДОРЕМОНТА»**

**ТИПОВЫЕ УКРУПНЕННЫЕ НОРМАТИВЫ ВРЕМЕНИ
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ, СБОРКУ И УСТАНОВКУ НАСАДОК
ГРЕБНЫХ ВИНТОВ И НАСАДОК ПОДРУЛИВАЮЩИХ
УСТРОЙСТВ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ТИПОВ СУДОВ
ГКЛИ.3530-054-2017**

(единичное и мелкосерийное производство)

МОСКВА 2017

Сборник типовых укрупнённых нормативов времени работ по изготовлению, сборке и установке насадок гребных винтов и подруливающих устройств для различных типов судов (единичное и мелкосерийное производство) по Реестру сборников норм труда определен в РАЗДЕЛ 22 «Работы, выполняемые при строительстве и ремонте судов».

ШИФР 22.01.72.

РАЗДЕЛ 22 Работы, выполняемые при строительстве и ремонте судов.

Настоящие типовые укрупненные нормативы времени предназначены для технического нормирования работ по изготовлению, сборке и установке насадок гребных винтов и подруливающих устройств для различных типов судов на судостроительных предприятиях отрасли в условиях единичного и мелкосерийного производства.

Нормативы времени разработаны на основе изучения рациональной организации труда, прогрессивных технологических процессов выполнения работ и передового опыта по сборке и установке насадок гребных винтов с применением средств механизации, имеющихся на предприятиях отрасли.

Разработаны Акционерным обществом
«Центр технологии судостроения и судоремонта»

Заключение в соответствии
Федеральному законодательству Российской Федерации
ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России

№56464 от «15» ноября 2017 года

© Институт труда | Все права защищены

Содержание

1.	Общая часть.....	1
1.1	Область применения.....	1
1.2	Организация труда.....	1
1.3	Требования безопасности.....	2
1.4	Методические указания.....	2
1.5	Примеры расчета.....	4
2.	Нормативная часть.....	6
Карта 1	Сборка кондуктора для насадки.....	6
Карта 2	Сборка входящего кольца насадки.....	7
Карта 3	Сборка тавровых узлов набора насадки на плите.....	8
Карта 4	Сборка внутренней обшивки насадки в кондукторе с горизонтальным положением оси вала.....	9
Карта 5	Сборка внутренней обшивки насадки в кондукторе с раздельными поясами.....	10
Карта 6	Сборка внутренней обшивки насадки в кондукторе с вертикальным положением оси вала.....	12
Карта 7	Установка входящего кольца.....	13
Карта 8	Установка набора насадки.....	14
Карта 9	Установка подкладных планок.....	15
Карта 10	Установка поддерживающих кронштейнов на насадку.....	16
Карта 11	Установка фланца и башмака поворотной насадки.....	17
Карта 12	Установка наружной обшивки насадки.....	18
Карта 13	Установка выходящего кольца.....	19
Карта 14	Снятие насадки с кондуктора.....	20
Карта 15	Сборка стабилизатора насадки.....	21
Карта 16	Установка стабилизатора на насадку.....	22
Карта 17	Сборка ребер ограждения.....	23
Карта 18	Установка ребер ограждения.....	24
Карта 19	Установка нижней лапы кронштейна.....	25
Карта 20	Установка неповоротной насадки.....	26
Карта 21	Установка набора обтекателя крепления насадки.....	27
Карта 22	Установка обшивки обтекателя крепления насадки.....	28
Карта 23	Испытание насадки, обтекателей стабилизатора и крепления насадки на непроницаемость надувом воздуха.....	29
Карта 24	Установка поворотной насадки.....	30