

Содержание

1.	Общая часть.....	1
1.1	Область применения.....	1
1.2	Организация труда.....	1
1.3	Требования безопасности.....	2
1.4	Методические указания.....	2
1.5	Пример расчета.....	9
2.	Нормативная часть.....	10
Карта 1	Получение и сдача задания, комплекта принадлежностей и аппаратуры.....	10
Карта 2	Доставка аппаратуры с комплектом принадлежностей.....	11
Карта 3	Подготовка и обслуживание рабочего места.....	13
Карта 4	Подготовка универсальных шланговых гамма-дефектоскопов к работе.....	14
Карта 5	Установка и крепление коллимирующей головки шлангового гамма-дефектоскопа при работе в цеховых условиях.....	15
Карта 6	Установка пульта управления, штатива и моноблока рентгеновских аппаратов.....	16
Карта 7	Подготовка рентгеновских аппаратов к просвечиванию изделий.....	17
Карта 8	Установка гамма-дефектоскопов при работе в боксах.....	18
Карта 9	Установка и крепление радиационной головки гамма-дефектоскопа затворного типа при работе в цеховых условиях.....	19
Карта 10	Разметка участков под радиографический контроль.....	20
Карта 11	Маркировка участков.....	21
Карта 12	Установка и снятие кассет, маркировочных и ограничительных знаков, эталонов чувствительности и экранов.....	22
Карта 13	Транспортирование, установка и снятие деталей и конструкций.....	23
Карта 14	Отдых и личные надобности.....	24
Карта 15	Просвечивание изделий, изготовленных из стали, изотопом «Тулий-170».....	25
Карта 16	Просвечивание изделий, изготовленных из сплавов на основе титана, изотопом «Тулий – 170».....	26
Карта 17	Просвечивание изделий, изготовленных из алюминий-магниевого сплава, изотопом «Тулий – 170».....	27
Карта 18	Просвечивание изделий, изготовленных из стали, изотопом «Иридий – 192».....	28
Карта 19	Просвечивание изделий, изготовленных из сплавов титана, изотопом «Иридий – 192».....	33
Карта 20	Просвечивание изделий, изготовленных из алюминий-магниевого сплава, изотопом «Иридий – 192».....	38
Карта 21	Просвечивание изделий, изготовленных из стали, изотопом «Цезий – 137».....	42
Карта 22	Просвечивание изделий, изготовленных из сплавов на основе титана, изотопом «Цезий – 137».....	43
Карта 23	Просвечивание изделий, изготовленных из стали изотопов «Кобальт – 60».....	44
Карта 24	Просвечивание изделий, изготовленных из стали изотопов «Кобальт – 60».....	45
Карта 25	Просвечивание изделий, изготовленных из стали, рентгеновскими аппаратами.....	46
Карта 26	Просвечивание изделий, изготовленных из сплавов на основе титана, рентгеновскими аппаратами.....	49
Карта 27	Просвечивание изделий, изготовленных из алюминий-магнитных сплавов, рентгеновскими аппаратами.....	52
Приложение 1	Коэффициент К, характеризующий оптическую плотность пленки.....	55
Приложение 2	Коэффициент К1, характеризующий значение чувствительности пленки.....	56