

Содержание

Общая часть	3
РАЗДЕЛ 01	7
Ручная аргонодуговая сварка трубопроводов из сталей перлитного класса	7
Таблица ОЭСН 26-10-01-01 Стыковые сварные соединения	7
Таблица ОЭСН 26-10-01-02 Угловые сварные соединения штуцеров диаметром до 57 мм с трубопроводами (оборудованием)	8
Таблица ОЭСН 26-10-01-03 Угловые сварные соединения штуцеров диаметром 60-89 мм с трубопроводами (оборудованием)	9
РАЗДЕЛ 02	10
Ручная аргонодуговая сварка трубопроводов из сталей аустенитного класса	10
Таблица ОЭСН 26-10-02-01 Стыковые сварные соединения	10
Таблица ОЭСН 26-10-02-02 Угловые сварные соединения штуцеров диаметром до 57 мм с трубопроводами (оборудованием)	11
Таблица ОЭСН 26-10-02-03 Угловые сварные соединения штуцеров диаметром 50-94 мм с трубопроводами (оборудованием)	12
РАЗДЕЛ 03	13
Ручная аргонодуговая сварка трубопроводов из сталей различных структурных классов 13	
Таблица ОЭСН 26-10-03-01 Стыковые сварные соединения	13
РАЗДЕЛ 04	15
Комбинированная сварка трубопроводов из сталей перлитного класса	15
Таблица ОЭСН 26-10-04-01 Стыковые сварные соединения	15
Таблица ОЭСН 26-10-04-02 Угловые сварные соединения штуцеров с трубопроводами (оборудованием)	19
РАЗДЕЛ 05	20
Комбинированная сварка трубопроводов из сталей аустенитного класса	20
Таблица ОЭСН 26-10-05-01 Стыковые сварные соединения	20
Таблица ОЭСН 26-10-05-02 Угловые сварные соединения штуцеров с трубопроводами (оборудованием)	23
РАЗДЕЛ 06	24
Комбинированная сварка трубопроводов из сталей различных структурных классов	24
Таблица ОЭСН 26-10-06-01 Стыковые сварные соединения	24
Таблица ОЭСН 26-10-06-02 Плакированные стали	26
РАЗДЕЛ 07	29
Автоматическая сварка	29
Таблица ОЭСН 26-10-07-01 Автоматическая дуговая сварка под флюсом	29
Таблица ОЭСН 26-10-07-02 Автоматическая дуговая сварка под флюсом (дополнительные операции)	30
Таблица ОЭСН 26-10-07-03 Автоматическая сварка стыков трубопроводов трубосварочными автоматами	30
Таблица ОЭСН 26-10-07-04 Автоматическая сварка корня шва трубопроводов трубосварочными автоматами	31
РАЗДЕЛ 08	33
Дополнительные работы	33
Таблица ОЭСН 26-10-08-01 Газовая резка труб	33
Таблица ОЭСН 26-10-08-02 Газовая резка листовой стали	36
Таблица ОЭСН 26-10-08-03 Установка подкладных колец	38
Таблица ОЭСН 26-10-08-04 Техническое обслуживание трубопроводов Ду 300 установкой обжатия MSIP для механического перераспределения остаточных сварочных напряжений	39

Таблица ОЭСН 26-10-08-05	Ремонт сварных соединений трубопроводов Ду 300 методом наплавки.	40
Таблица ОЭСН 26-10-08-06	Замена дефектных опор и подвесок трубопроводов	41
Таблица ОЭСН 26-10-08-07	Определение натяга пружин подвесок для трубопроводов	41
РАЗДЕЛ 09		42
Разработка рабочих программ и оформление документации по контролю металла		42
Таблица ОЭСН 26-10-09-01	Разработка рабочей программы эксплуатационного контроля за состоянием металла	42
Таблица ОЭСН 26-10-09-02	Анализ, проверка отчетной документации и оформление результирующих актов по эксплуатационному контролю металла реакторного и турбинного отделений	43
РАЗДЕЛ 10		44
Контроль сварных соединений и основного металла неразрушающими методами. Визуальный и измерительный контроль.		44
Таблица ОЭСН 26-10-10-01	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов	44
Таблица ОЭСН 26-10-10-02	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций, облицовки	45
Таблица ОЭСН 26-10-10-03	Участие в техническом освидетельствовании оборудования в составе комиссии	46
Таблица ОЭСН 26-10-10-04	Телевизионный визуальный контроль внутрикорпусных устройств реактора типа ВВЭР-1000 системой СТС-К-78П	46
Таблица ОЭСН 26-10-10-05	Телевизионный визуальный контроль наружной поверхности корпуса реактора системой СК-187МБ	47
Таблица ОЭСН 26-10-10-06	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций, облицовки	47
Состав работ:		47
РАЗДЕЛ 11		48
Контроль сварных соединений и основного металла неразрушающими методами. Контроль металла с помощью видеоэндоскопа.		48
Таблица ОЭСН 26-10-11-01	Контроль металла с помощью видеоэндоскопа сварных соединений трубопроводов	48
РАЗДЕЛ 12		49
Контроль сварных соединений и основного металла неразрушающими методами. Капиллярный контроль (цветной метод)		49
Таблица ОЭСН 26-10-12-01	Капиллярный контроль (цветной метод) сварных соединений трубопроводов	49
Таблица ОЭСН 26-10-12-02	Капиллярный контроль (цветной метод) основного металла оборудования, конструкций и облицовки	50
РАЗДЕЛ 13		51
Контроль сварных соединений и основного металла неразрушающими методами. Магнитопорошковый контроль металла (полусное намагничивание способом приложенного поля)		51
Таблица ОЭСН 26-10-13-01	Магнитопорошковый контроль сварных соединений оборудования и трубопроводов	51
Таблица ОЭСН 26-10-13-01	Магнитопорошковый контроль основного металла оборудования и трубопроводов	51
РАЗДЕЛ 14		52
Контроль сварных соединений и основного металла неразрушающими методами		52
Таблица ОЭСН 26-10-14-01	Вихретоковый контроль теплообменных труб парогенераторов	52

Таблица ОЭСН 26-10-14-02	Вихретоковый контроль целостности перемычек одного коллектора ПГВ-1000	52
Таблица ОЭСН 26-10-14-03	Вихретоковый контроль резьбовых гнезд главного разъема корпуса реактора	53
РАЗДЕЛ 15		54
Контроль сварных соединений и основного металла неразрушающими методами. Контроль герметичности		54
Таблица ОЭСН 26-10-15-01	Контроль герметичности (способ гелиевого шупа) сварных соединений оборудования, конструкций и облицовки	54
Таблица ОЭСН 26-10-15-02	Контроль герметичности (способ гелиевого шупа) сварных соединений трубопроводов	54
Таблица ОЭСН 26-10-15-03	Контроль герметичности 1м сварного соединения оборудования, конструкций и облицовок опрессовкой воздухом	55
Таблица ОЭСН 26-10-15-04	Контроль герметичности испытанием вакуумкамерой	56
Таблица ОЭСН 26-10-15-05	Контроль герметичности способом керосиновой пробы	56
Таблица ОЭСН 26-10-15-06	Контроль герметичности методом гелиевой или вакуумной камеры	57
Таблица ОЭСН 26-10-15-07	Контроль герметичности пневмогидравлическим аквариумным способом	57
РАЗДЕЛ 16		58
Контроль сварных соединений и основного металла неразрушающими методами. Стилоскопирование		58
Таблица ОЭСН 26-10-16-01	Стилоскопирование	58
РАЗДЕЛ 17		59
Контроль сварных соединений и основного металла неразрушающими методами. Ультразвуковая толщинометрия		59
Количество замеров на 1 элементе		59
Таблица ОЭСН 26-10-17-01	Ультразвуковой замер толщины металла	59
РАЗДЕЛ 18		60
Контроль сварных соединений и основного металла неразрушающими методами. Ультразвуковой контроль		60
Таблица ОЭСН 26-10-18-01	УЗК сварных соединений трубопроводов	60
Таблица ОЭСН 26-10-18-02	УЗК 1м сварного соединения (нижнее, вертикальное и горизонтальное положения на вертикальной плоскости) оборудования и конструкций	64
Таблица ОЭСН 26-10-18-03	УЗК сварного соединения системой "Авгур"	65
Таблица ОЭСН 26-10-18-04	УЗК основного металла трубопроводов, оборудования и конструкций	65
Таблица ОЭСН 26-10-18-05	УЗК шпилек ГЦН с помощью дистанционных средств контроля	66
Таблица ОЭСН 26-10-18-06	УЗК наружной поверхности корпуса реактора системой СК-187МБ	66
Таблица ОЭСН 26-10-18-07	Автоматизированный УЗК сварного соединения с применением технологии фазированных антенных решеток (АУЗК ФАР)	67
РАЗДЕЛ 19		68
Контроль сварных соединений и основного металла неразрушающими методами. Радиационные методы контроля		68
Таблица ОЭСН 26-10-19-01	Гаммаграфический контроль через две стенки сварных соединений трубопроводов	68
Таблица ОЭСН 26-10-19-02	Гаммаграфический контроль оборудования, конструкций и облицовок.	70
Таблица ОЭСН 26-10-19-03	Гаммаграфический контроль через одну стенку сварных соединений трубопроводов	70

Таблица ОЭСН 26-10-19-04	Гаммаграфический контроль (панорамное просвечивание) сварных соединений трубопроводов	71
Таблица ОЭСН 26-10-19-05	Рентгенографический контроль сварных соединений трубопроводов (просвечивание через две стенки)	72
Таблица ОЭСН 26-10-19-06	Рентгенографический контроль сварных соединений трубопроводов (просвечивание через одну стенку).....	73
Таблица ОЭСН 26-10-19-07	Рентгенографический контроль оборудования, конструкций и облицовок	74
Таблица ОЭСН 26-10-19-08	Подготовка кассет	74
Таблица ОЭСН 26-10-19-09	Обработка пленок	75
Таблица ОЭСН 26-10-19-10	Расшифровка пленок	75
Таблица ОЭСН 26-10-19-11	Техническое обслуживание гамма-дефектоскопов.....	75
РАЗДЕЛ 20		77
Контроль свойств металла разрушающими способами.....		77
Таблица ОЭСН 26-10-20-01	Испытания на растяжение сварных соединений	77
Таблица ОЭСН 26-10-20-02	Испытания на изгиб сварных соединений	77
Таблица ОЭСН 26-10-20-03	Испытания на межкристаллитную коррозию	78
Таблица ОЭСН 26-10-20-04	Металлографические исследования макроструктуры сварных соединений	78
Таблица ОЭСН 26-10-20-05	Металлографические исследования микроструктуры сварных соединений	79
Таблица ОЭСН 26-10-20-06	Испытания на растяжение при повышенной температуре 350 ⁰ С сварных соединений, основного и наплавленного металла оборудования и трубопроводов	80
Таблица ОЭСН 26-10-20-07	Определение содержания ферритной фазы в деталях, сварных соединениях, наплавленном металле оборудования и трубопроводов металлографическим методом.....	80
Таблица ОЭСН 26-10-20-08	Определение содержания ферритной фазы (СФФ), в деталях, сварных соединениях, основного и наплавленного металла, оборудования и трубопроводов стационарным и переносным приборами.....	81
Таблица ОЭСН 26-10-20-09	Металлографические исследования микроструктуры основного металла	81
Таблица ОЭСН 26-10-20-10	Металлографические исследования макроструктуры основного металла	82
Таблица ОЭСН 26-10-20-11	Испытания на ударный изгиб основного металла сталей	82
Таблица ОЭСН 26-10-20-12	Фотографирование дефектных узлов и повреждений оборудования и трубопроводов с обработкой фотоснимков	83
РАЗДЕЛ 21		84
Зачистка сварных соединений под контроль.....		84
Таблица ОЭСН 26-10-21-01	Зачистка сварных соединений из углеродистых и легированных сталей вручную.....	84
Таблица ОЭСН 26-10-21-02	Механическая зачистка сварных соединений трубопроводов из углеродистых и легированных сталей	86
Таблица ОЭСН 26-10-21-03	Механическая зачистка сварных соединений трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей	89
Таблица ОЭСН 26-10-21-04	Зачистка поверхности сварного соединения и околошовной зоны при ширине зачистки свыше 30мм (из углеродистых и легированных сталей)	91
Таблица ОЭСН 26-10-21-05	Зачистка поверхности сварного соединения и околошовной зоны при ширине зачистки свыше 30мм (из высоколегированных коррозионно-стойких сталей).....	92
РАЗДЕЛ 22		95

Техническое обслуживание и ремонт технологических трубопроводов, трубопроводов пара (парового конденсата) и горячей воды	95
Таблица ОЭСН 26-10-22-01 Техническое обслуживание и ремонт технологических трубопроводов, трубопроводов пара (парового конденсата) и горячей воды.....	95
Содержание	100