

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1.Общая часть .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Методические указания .....</b>	<b>4</b>
<b>3. Режимы резания при сплошном сверлении.....</b>	<b>7</b>
Карта 1. Выбор групп режимов резания в зависимости от условий работы при сплошном сверлении .....	7
Карта 2. Сплошное сверление. Сверла P18 .....	8
Карта 3. Сплошное сверление. Сверла TSKIO. Метод деления глубины резания (одностороннее резание).....	11
Карта 4. Сплошное сверление. Сверла TSKIO. Метод деления подачи (двустороннее резание). .....	13
<b>4. Режимы резания при кольцевом сверлении.....</b>	<b>14</b>
Карта 5. Выбор групп режимов резания в зависимости от условий работы при кольцевом сверлении .....	14
Карта 6. Кольцевое сверление. Головки с резцами P18. Метод деления глубины резания .....	15
Карта 7. Кольцевое сверление. Головки с резцами P18. Метод деления подачи .....	17
Карта 8. Кольцевое сверление. Одноразовая головка TSKIO .....	18
Карта 9. Кольцевое сверление. Головки с резцами TSKIO. Метод деления глубины резания. ....	19
Карта 10.Кольцевое сверление. Головки с резцами TSKIO. Метод деления подачи ....	20
Карта 11. Расширение кольцевого паза многорезцовыми головками. Резцы P18. Метод деления глубины резания .....	21
Карта 12.Отрезка стержня после кольцевого сверления глухих отверстий .....	22
Карта 13.Обработка дна глухих отверстий после отрезки стержня .....	23
<b>5. Режимы растачивания и раскатывания.....</b>	<b>25</b>
Карта 14.Выбор групп режимов резания в зависимости от условий работы при растачивании .....	25
Карта 15. Растачивание однорезцовыми головками 3-4. Резцы P18 .....	26
Карта 16. Растачивание многорезцовыми головками 3. Метод деления глубины резания .....	28
Карта 17. Растачивание комбинированными головками 4-5. Резцы P18.....	30
Карта 18. Растачивание головками двустороннего резания. Резцы P18. Метод деления подачи .....	32
Карта 19. Растачивание однорезцовыми головками 3-4. Резцы T5K10 .....	34
Карта 20. Растачивание двухрезцовыми головками. Резцы T5K10. Метод деления глубины резания .....	38
Карта 21. Растачивание двухрезцовыми головками. Резцы T5K10. Метод деления подачи.....	39
Карта 22. Чистовое растачивание плавающими пластинами P18 .....	40
Карта 23. Чистовое растачивание плавающими пластинами, оснащенными твердым сплавом T5K10 и BK8.....	41
Карта 24. Чистовое раскатывание 8-10 (после чистового растачивания 5-6).....	42
<b>6. Нормативы времени.....</b>	<b>44</b>
Карта 25. Вспомогательное время на установку и снятие детали .....	44
Карта 26. Вспомогательное время, связанное с переходами .....	45
Карта 27. Вспомогательное время на контроль и сдачу детали ОТК в присутствии рабочего .....	47
Карта 28. Подготовительно-заключительное время, время на обслуживание рабочего места, отдых и личные надобности .....	48