

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая часть	3
Расчет нормы времени.....	7
2. Характеристика применяемого оборудования и приспособлений	12
3. Организации труда и рабочего места	13
4. Нормативная часть	14
Карта 1. Время выдержки деталей в ваннах для получения толщины слоя покрытия 1 мкм.....	14
Карта 2. Время выдержки деталей в ваннах при выполнении дополнительных операций.....	17
Карта 3. Коэффициент использования оборудования.....	22
Карта 4. Классификация деталей по группам сложности.....	23
Карта 5. Обработка деталей в галтовочном барабане.....	24
Карта 6. Крацевание деталей.....	25
Карта 7. Шлифование деталей.....	27
Карта 8. Матирование деталей.....	29
Карта 9. Полирование деталей.....	31
Карта 10. Глянцевание деталей.....	33
Карта 11. Установка деталей в оправку и перемещение на рабочем столе при механической обработке поверхностей.....	35
Карта 12. Обезжиривание (промывка) деталей от стружки и пыли.....	38
Карта 13. Обезжиривание (промывка) деталей от масла.....	41
Карта 14. Обезжиривание деталей в растворителе погружением вручную.....	44
Карта 15. Обезжиривание деталей венской известью.....	45
Карта 16. Протирка деталей сухой салфеткой.....	47
Карта 17. Протирка деталей салфеткой, смоченной в растворителе.....	50
Карта 18. Обдувка деталей сжатым воздухом.....	53
Карта 19. Изоляция плоских поверхностей деталей липкой лентой шириной 20 мм.....	56
Карта 20. Снятие липкой ленты с деталей с плоскими поверхностями.....	57
Карта 21. Изоляция цилиндрических поверхностей деталей липкой лентой шириной 20 мм.....	58
Карта 22. Снятие липкой ленты с деталей с цилиндрическими поверхностями.....	59
Карта 23. Изоляция поверхности деталей лаком и воском.....	60
Карта 24. Изоляция отверстий.....	61
Карта 25. Изоляция резьбы болтом, гайкой, снятие изоляции.....	62
Карта 26. Монтаж деталей на приспособление (крепление на крючки, штыри, кольца, в отверстия).....	63
Карта 27. Демонтаж деталей с приспособления (снятие с крючков, штырей, колец, отверстий).....	65
Карта 28. Монтаж деталей на приспособление (крепление на пружинные контакты)....	67
Карта 29. Демонтаж деталей с приспособления (снятие с пружинных контактов).....	68
Карта 30. Монтаж деталей на приспособление (крепление на пружину, резьбу, шпильку).....	69
Карта 31. Демонтаж деталей с приспособления (снятие с пружины, резьбы, шпильки)..	71

Карта	32. Монтаж деталей на приспособление (крепление на усики).....	73
Карта	33. Демонтаж деталей с приспособления (снятие с усиков).....	74
Карта	34. Монтаж деталей на приспособление (крепление на проволоку через отверстие).....	75
Карта	35. Демонтаж деталей с приспособления (снятие с проволоки через отверстие)...	77
Карта	36. Монтаж деталей на приспособление (крепление на проволоку по диаметру)..	78
Карта	37. Демонтаж деталей с приспособления (снятие с проволоки по диаметру).....	79
Карта	38. Навеска приспособлений с деталями на штангу автомата и съем их.....	80
Карта	39. Загрузка деталей в сетчатые корзины (ведра) и их выгрузка.....	81
Карта	40. Загрузка деталей в колокол, барабан, центрифугу и их выгрузка.....	82
Карта	41. Загрузка деталей (приспособлений с деталями) в сушильный шкаф и их выгрузка.....	83
Карта	42. Загрузка приспособлений с деталями в ванну и их выгрузка.....	84
Карта	43. Промывка деталей в воде вручную.....	85
Карта	44. Загрузка приспособлений с деталями в ванну и их выгрузка при помощи подъемно-транспортных устройств.....	86
Карта	45. Промывка деталей в воде при помощи подъемно-транспортных устройств...	87
Карта	46. Консервация деталей и упаковывания.....	88
Карта	47. Передвижение рабочего с грузом и без груза в процессе работы.....	89
Карта	48. Подготовительно-заключительное время, время обслуживания рабочего места, время на отдых и личные надобности, время на производственную гимнастику.....	90
	Площадь поверхности литых и штампованных деталей из стали и	
Приложение 1.	алюминия.....	92
Приложение 2.	Значения отношений площадей анодов и катодов.....	103
	Содержание	104