

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ЦЕНТР ТЕХНОЛОГИИ СУДОСТРОЕНИЯ И  
СУДОРЕМОНТА»**

**ТИПОВЫЕ УКРУПНЕННЫЕ НОРМАТИВЫ ВРЕМЕНИ НА  
ТЕПЛОВУЮ РЕЗКУ МЕТАЛЛОВ  
ГКЛИ.3520-050-2016**

(единичное и мелкосерийное производство)

**МОСКВА 2017**

Сборник типовых укрупнённых нормативов времени на работы по тепловой резке металла на машинах с программным управлением и ручной тепловой резке в корпусообрабатывающем цехе (единичное и мелкосерийное производство) по Реестру сборников норм труда определен в РАЗДЕЛ 22 «Работы, выполняемые при строительстве и ремонте судов».

ШИФР 22.01.38.

РАЗДЕЛ 22 Работы, выполняемые при строительстве и ремонте судов.

Настоящие типовые нормативы времени предназначены для технического нормирования работ по тепловой резке металла на машинах с программным управлением и ручной тепловой резке в корпусообрабатывающем цехе.

Нормативы времени разработаны с учётом рациональной организации труда и прогрессивных технологических процессов тепловой резки металла, передового опыта предприятий отрасли по выполнению и нормированию тепловой резки металла.

Разработаны Акционерным обществом  
«Центр технологии судостроения и судоремонта»

Заключение в соответствии  
Федеральному законодательству Российской Федерации  
ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России

№56464 от «15» ноября 2017 года

© Институт труда | Все права защищены

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая часть .....	1
1.1 Область применения .....	1
1.2 Организация труда .....	1
1.3 Требования безопасности .....	2
1.4 Методические указания .....	2
1.5 Примеры расчетов норм времени .....	6
2. Нормативная часть .....	8
2.1 Тепловая резка металлов .....	8
Карта 1. Газовая резка на стационарных машинах типа МДФКС, МГФКА, "ОДЕССА", "КРИСТАЛЛ" .....	8
Карта 2. Безгратовая газовая резка на стационарных машинах .....	9
Карта 3. Газовая резка углеродистой и низколегированной стали и стали типа АК с одновременной у-образной или х-образной разделкой кромок на стационарных машинах типа "Кристалл" и "Зенит" .....	10
Карта 4. Безгратовая газовая резка углеродистой и низколегированной стали с одновременной у-образной или х-образной разделкой кромок на стационарных машинах типа "Кристалл" и "Зенит" .....	11
Карта 5. Газовая резка фланцев и наварышей из углеродистой и низколегированной стали на стационарных машинах .....	13
Карта 6. Газовая резка углеродистой и низколегированной стали на стационарных машинах с применением в качестве горючего пропан-бутана(вырезка деталей повышенной точности) .....	17
Карта 7. Газовая резка на переносных машинах .....	18
Карта 8. Безгратовая газовая резка углеродистой и низколегированной стали на переносных машинах .....	27
Карта 9. Газовая резка на переносных машинах (прямолинейная резка мелких деталей различной конфигурации) .....	29
Карта 10. Газовая резка на переносных машинах(снятие фаски на мелких деталях различной конфигурации) .....	30
Карта 11. Газовая резка на переносных машинах (снятие фаски на мелких деталях различной конфигурации) .....	31
Карта 12. Безгратовая газовая резка углеродистой и низколегированной стали на переносных машинах (снятие фаски на мелких деталях различной конфигурации) .....	32
Карта 13. Ручная газовая резка .....	33
Карта 14. Ручная газовая резка (разделка кромок) из углеродистой и низколегированной стали .....	34
Карта 15. Ручная газовая разрезка полос из углеродистой и низколегированной стали .....	35
Карта 16. Ручная газовая резка без фаски мелких деталей из углеродистой и низколегированной стали .....	36
Карта 17. Ручная газовая резка на фаску мелких деталей из углеродистой и низколегированной стали .....	37
Карта 18. Ручная газовая резка кромок деталей на фаску из углеродистой и низколегированной стали .....	38
Карта 19. Ручная газовая резка отверстий, дисков и прямоугольных вырезов из углеродистой и низколегированной стали .....	39
Карта 20. Ручная газовая резка профильной стали круглого и квадратного сечения .....	40
Карта 21. Ручная газовая резка двутавровых балок из углеродистой и низколегированной стали .....	41
Карта 22. Ручная газовая резка швеллеров из углеродистой и низколегированной стали .....	42
Карта 23. Ручная газовая резка угловой углеродистой и низколегированной стали .....	43

Карта 24. Ручная газовая резка симметричного полособульба из углеродистой и низколегированной стали .....	45
Карта 25. Ручная газовая резка несимметричного полособульба из малоуглеродистой и низколегированной стали .....	46
Карта 26. Ручная газовая резка труб из углеродистой низколегированной стали.....	47
Карта 27. Ручная газовая резка шпигатов, шлицов, голубниц.....	49
Карта 28. Ручная кислородно-флюсовая резка коррозионностойкой стали.....	50
Карта 29. Ручная газэлектрическая резка .....	51
Карта 30. Плазменная резка на стационарных машинах типа "Кристалл" и "Зенит" .....	52
Карта 31. Ручная плазменная резка .....	53
Карта 32. Просев флюса при кислородно-флюсовой резке на стационарных и переносных машинах.....	54
2.2Карты вспомогательного времени, подготовительно-заключительного времени, обслуживания рабочего места и времени на личные потребности, поправочные коэффициенты к картам штучно-калькуляционного времени.....	55
Карта 33. Вспомогательное время, зависящее от длины реза.....	55
Карта 34. Вспомогательное время, зависящее от изделий и типа оборудования .....	56
Карта 35. Вспомогательное время на установку, поворот, кантование и снятие изделий ручным способом .....	59
Карта 36. Вспомогательное время на установку, кантовку и снятие листа, изделий, коприсита с помощью крана .....	60
Карта 37. Подготовительно-заключительное время. Время на обслуживание рабочего места, на личные потребности .....	61
Карта 38. Коэффициенты к картам штучно-калькуляционного времени.....	64
Приложение. Режимы тепловой резки металлов .....	66