

СОДЕРЖАНИЕ

1.Общая часть.....	3
1.1.Структура нормативных материалов сборника и их применение.....	3
1.2. Организационно-технические условия труда, принятые в основу расчета норм...	5
2.Нормативная часть.....	7
Карта 1. Время наладки вертикально-фрезерного станка модели 6520Ф3.....	7
Карта 2. Время наладки вертикально-фрезерных станков моделей 6М11Ф3, 6Р11Ф3	8
Карта 3. Время наладки вертикально-фрезерных станков моделей 6Н13Ф3, 6Р13Ф3, 6Р13РФ3.....	10
Карта 4. Время наладки вертикально-фрезерных станков моделей 654Ф3, 654РФ3...	11
Карта 5. Время наладки вертикально-фрезерных станков моделей 6904ВМФ2,6906ВМФ2.....	13
Карта 6. Время наладки вертикально-фрезерных станков моделей 6305Ф4 (6305МФ4).....	14
Карта 7. Время наладки продольного фрезерно-расточного станка модели 6М610Ф2 (6М610Ф3).....	15
Карта 8. Время пробной обработки на фрезерных станках моделей 6520Ф3, 6М11Ф3, 6Н13Ф3, 6Р13Ф3, 6Р13РФ3, 654Ф3, 654РФ3, 6Р11Ф3.....	16
Карта 9. Время пробной обработки на фрезерных станках моделей 6904ВМФ2, 6906ВМФ2.....	17
Карта 10. Время пробной обработки на фрезерном станке модели 6М610Ф2 (6М610Ф3).....	17
Приложение 1. Продолжительность приемов, входящих в комплекс.....	19
Приложение 2. Последовательность выполнения элементов подготовительно-заключительной работы.....	21
Приложение 3. Основные элементы наладки станков.....	31
Приложение 4. Краткая техническая характеристика станков с ЧПУ фрезерной группы.....	35