

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЦЕНТР ТЕХНОЛОГИИ СУДОСТРОЕНИЯ И
СУДОРЕМОНТА»**

**ТИПОВЫЕ НОРМАТИВЫ ВРЕМЕНИ НА
СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЕ ОПЕРАЦИИ
ПРИ ПОСТРОЙКЕ КОРАБЛЕЙ
ГКЛИ.3530-048-2017**

(единичное и мелкосерийное производство)

МОСКВА 2017

Сборник типовых нормативов времени на слесарные-монтажные операции при сборке и монтаже механизмов, теплообменных аппаратов, судового оборудования при постройке кораблей (единичное и мелкосерийное производство) по Реестру сборников норм труда определен в РАЗДЕЛ 22 «Работы, выполняемые при строительстве и ремонте судов».

ШИФР 22.01.80.

РАЗДЕЛ 22 Работы, выполняемые при строительстве и ремонте судов.

Настоящие типовые нормативы времени предназначены для технического нормирования слесарно-монтажных операций при сборке и монтаже механизмов, теплообменных аппаратов, судового оборудования в условиях единичного и мелкосерийного производства при постройке кораблей.

Нормативы времени разработаны на основе изучения рациональной организации труда, прогрессивных технологических процессов выполнения слесарно-монтажных работ, применения механизированного оборудования и пневматического инструмента, передового опыта предприятий отрасли по выполнению и нормированию слесарно-монтажных работ при установке и монтаже механизмов и устройств.

Разработаны Акционерным обществом
«Центр технологии судостроения и судоремонта»

Заключение в соответствии
Федеральному законодательству Российской Федерации
ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России

№56464 от «15» ноября 2017 года

© Институт труда | Все права защищены

Содержание

1.	Общая часть.....	1
1.1	Область применения.....	1
1.2	Организация труда.....	1
1.3	Требования безопасности.....	2
1.4	Методические указания.....	2
1.5	Пример расчета.....	4
2.	Нормативная часть.....	6
2.1	Слесарно-монтажные операции.....	6
Карта 1	Проверка фундаментов перед обработкой.....	6
Карта 2	Монтаж и демонтаж переносных фрезерных станков.....	7
Карта 3	Обработка опорных поверхностей фундаментов переносными фрезерными станками.....	8
Карта 4	Обработка опорных поверхностей фундаментов, механизмов и узлов пневматическими шлифовальными машинами.....	9
Карта 5	Обработка контрольных площадок.....	12
Карта 6	Обработка амортизаторов.....	13
Карта 7	Испытание амортизаторов типа АКСС.....	14
Карта 8	Консервация и расконсервация опорных поверхностей фундаментов и механизмов.....	15
Карта 9	Расконсервация валов, штоков, тяг и втулок.....	16
Карта 10	Изготовление шаблонов.....	17
Карта 11	Разметка отверстий на фундаментах по шаблонам	18
Карта 12	Разметка отверстий на фундаментах по шаблонам с амортизаторами	19
	Разметка отверстий на фундаментах по механизмам, узлам и теплообменным аппаратам.....	20
Карта 13	Разметка отверстий на фундаментах по чертежам.....	21
Карта 14	Разметка контура вырезов.....	22
Карта 15	Установка и крепление амортизаторов.....	23
Карта 16	Обработка сварных монтажных стыков труб.....	24
Карта 17	Обработка отверстий после газовой резки станками типа KB70-120 и KB100-250.....	26
Карта 18	Сверление отверстий в фундаментах переносными сверлильными станками с электромагнитным креплением СПС-32, СПС-50.....	27
Карта 19	Сверление отверстий пневматическими машинами.....	28
Карта 20	Зенкование отверстий пневматическими машинами.....	33
Карта 21	Развертывание отверстий пневматическими машинами РО-32 и РО-50.....	34
Карта 22	Развертывание отверстий цилиндрическими развертками с помощью пневматических машин.....	35
Карта 23	Развертывание отверстий коническими развертками или развертками «Берга» с помощью пневматических машин.....	37
Карта 24	Развертывание отверстий коническими развертками или развертками «Берга» вручную.....	39
Карта 25	Развертывание отверстий цилиндрическими чистовыми развертками вручную.....	41
Карта 26	Подрезание площадок под головки болтов и гайки пневматическими машинами.....	43
Карта 27	Подрезание площадок под головки болтов и гайки вручную.....	45
Карта 28	Нарезание резьбы в сквозных отверстиях пневматическими машинами ПРН-8.....	47
Карта 29		47

Карта 30	Нарезание резьбы в отверстиях вручную.....	48
Карта 31	Нарезание резьбы на трубах или стержнях.....	48
Карта 32	Расконсервация и консервация штуцерных соединений и крепежных деталей.....	51
Карта 33	Установка призонных болтов с охлаждением.....	53
Карта 34	Установка призонных болтов.....	54
Карта 35	Ввертывание винтов.....	55
Карта 36	Ввертывание болтов.....	56
Карта 37	Ввертывание шпилек.....	57
Карта 38	Навертывание гаек.....	59
Карта 39	Установка специальных шпилек.....	60
Карта 40	Крепление механизмов и теплообменных аппаратов получистыми болтами к судовому фундаменту.....	61
Карта 41	Установка болтов и навертывание гаек при сборке фланцевых соединений и креплений съемных листов, крышек и горловин.....	62
Карта 42	Стопорение проволокой гаек и болтов.....	63
Карта 43	Установка шплинтов и штифтов.....	64
Карта 44	Изготовление прокладок вручную.....	65
Карта 45	Просечка отверстий в прокладках вручную.....	68
Карта 46	Установка прокладок.....	69
Карта 47	Маркирование деталей.....	70
Карта 48	Переходы рабочего с грузом на заказ.....	71
Карта 49	Обработка фундаментов под монтаж аппаратуры изделий «Ш».....	72
Приложение 1	Площадь круга.....	73
Справочное		
Приложение 2	Таблица перевода минут в часы.....	74
Справочное		