

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая часть.....	3
1.1.Структура нормативных материалов сборник и их применение .....	4
1.2. Организационно-технические условия труда, принятые в основу расчета норм.....	5
2. Нормативная часть.....	7
Карта 1. Время наладки станка модели РТ725Ф8. Система ЧПУ: «Контур 2ПТ-71», "ЭМ-907".....	7
Карта 2. Время наладки станка модели АТПр-2М12. Система ЧПУ «Салют 2Д».....	8
Карта 3. Время наладки станка модели DF-315LNC. Система ЧПУ «Штаркштром»...	9
Карта 4. Время наладки станка модели DF-315NCS. Система ЧПУ «BNC-3».....	10
Карта 5. Время наладки станка модели DF-315NCS. Система ЧПУ «ЭМ-907», «Н22-1М».....	11
Карта 6. Время наладки станка модели 1734Ф3. Система ЧПУ «Н22-1М».....	12
Карта 7. Время наладки станка модели 16К20Ф3. Система ЧПУ: «Контур 2ПТ-71», «Н22-1М», «ЭМ-907».....	13
Карта 8. Время наладки станка модели 16К30Ф3. Система ЧПУ: «ЭМ-907», «Н22-1М»	14
Карта 9. Время наладки станка модели 16К20Ф3. Система ЧПУ: «Контур 2ПТ-71», «Н22-1М», «ЭМ-907».....	15
Карта 10. Время наладки станка модели 1Б732Ф3. Система ЧПУ: «Н22-1М», «У22-1».	16
Карта 11. Время наладки станка модели 1713Ф3, 1713ТФ3. Система ЧПУ: «Контур 2ПТ-71», «Н22-1М».....	17
Карта 12. Время обработки детали. Модели станков: 16Б16Ф3, 1713ТФ3, РТ725Ф3, 16К20Ф3, 1734Ф3, АТПр-2М12, DF-315LNC, DF-315NCS.....	18
Карта 13. Время обработки детали. Модели станков: 16Б16Ф3, 1713Ф3, РТ725Ф3, 16К20Ф3, 1Б732Ф3, 16К30Ф3, 1П752МФ3.....	21
Приложение 1. Состав и продолжительность комплекса приемов наладки станков.....	24
Приложение 2. Состав и продолжительность комплекса приемов наладки станков.....	26
Приложение 3. Характерные элементы наладки станков.....	34
Краткая техническая характеристика токарных станков.....	42